

Безмасляное сжатие

Винтовые компрессоры серии SO

Производительность: 9,9 - 50 м³/мин

Максимальное рабочее давление: 8 - 10 бар

Номинальная мощность: 75 - 355 кВт



100
лет

 **BOGE**

Наилучшая альтернатива маслу - безмасляные винтовые компрессоры BOGE



В любом специфическом производственном процессе, где необходим абсолютно свободный от масла воздух, идеальным выбором являются новейшие безмасляные компрессоры BOGE серии SO.

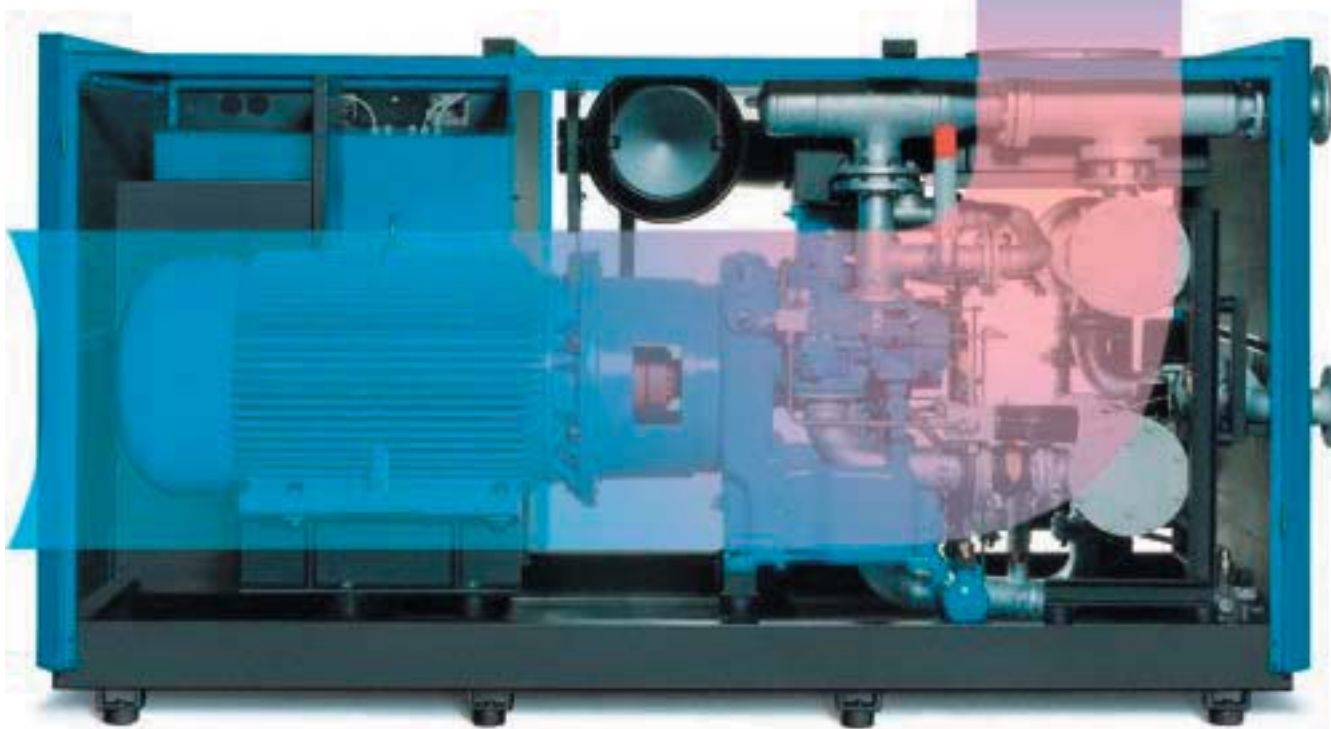
Изначально не содержащий компрессорного масла сжатый воздух избавляет Вас от необходимости заботиться о его последующей очистке от масла.

Все безмасляные винтовые компрессоры BOGE четко разделены на три секции. Продуманная компоновка обеспечивает

- долгий срок службы компонентов благодаря оптимизированной схеме движения воздуха охлаждения (в т.ч. и в моделях с водяным охлаждением)

- простоту доступа к частям компрессора для инспекции и обслуживания

Направленная циркуляция воздуха



Секция электрошкафа и привода

Силовые и управляющие электрокомпоненты и приводной электродвигатель, как наиболее чувствительные к высоким температурам части компрессора, расположены в наиболее холодной его части

Секция сжатия

Тщательно продуманная компоновка отсека сжатия обеспечивает удобный доступ к двум ступеням сухого безмасляного сжатия

Секция охлаждения

Теплообменники первой и второй ступеней сжатия расположены один над другим, в своем собственном отсеке

- исключительная простота доступа к пучкам трубок для их очистки



Версии с частотным преобразователем

Оptionальный частотный преобразователь, размещаемый в отдельном установочном модуле или внутри электрошкафа компрессора, позволяет динамически подстраивать производительность компрессора под потребность в сжатом воздухе.

Качество - сделано в Германии

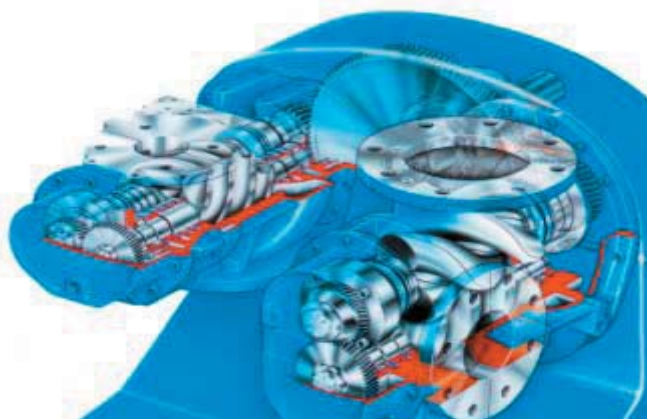
PRIME - передовая система управления

PRIME - это многофункциональная, высокоэффективная система управления BOGE. Подсвечиваемый графический ЖК-дисплей в полнотекстовом режиме сообщает информацию о рабочих параметрах и режимах, передает сообщения об ошибках в работе и напоминания о необходимости обслуживания. Информация о расходе сжатого воздуха и флуктуациях давления доступна к отображению в виде масштабируемых графиков. Благодаря широким возможностям программирования могут быть легко добавлены новые функции - например, отображение параметров, передаваемых вспомогательным оборудованием.



Встроенные часы реального времени и таймерные переключатели обеспечивают начальный уровень взаимодействия со вспомогательным оборудованием.

Более сложное взаимодействие осуществляется с помощью свободных контактов и промышленного интерфейса RS 485.



Винтовые блоки BOGE - сердце компрессора

Все винтовые безмасляные компрессоры BOGE используют двухступенчатое сжатие, гарантирующее очень низкое удельное потребление электроэнергии. Двигатель приводит в движение два размещенных на фланцах винтовых блока - посредством прямого или клиноременного привода. Винтовые блоки BOGE рассчитаны на полную загрузку при непрерывной работе.

Валы винтовых блоков полностью изолированы от трансмиссионного масла с помощью лабиринтных уплотнений из хромистой стали. Роторы, прошедшие специальную плазменную обработку, не подвержены износу и коррозии.

Подшипники BOGE - надежные и долговечные

Винтовые блоки BOGE рассчитаны на безупречную и длительную работу даже в самых неблагоприятных рабочих условиях. Поэтому, используются только высококачественные подшипники с большим запасом прочности.

Эти специальные подшипники устраняют потребность в дополнительной компенсации действия осевых сил, тем самым устраняя и потенциальный источник проблем.



С клиноременным приводом:

модели SO 100 - SO 200

- Технические особенности:
- рубашек винтовых блоков - высокая надежность
 - том числе, и в специсполнениях для жесткой и морской воды)
 - доказавшая свои преимущества система привода BOGE GM Drive®, обеспечивающая оптимальное натяжение ремней в любых условиях работы, и не нуждающаяся в перенастройке
 - отдельный маслонасос, не связанный с основным приводом, обеспечивающий смазку подшипников перед запуском компрессора
 - высокая производительность благодаря оптимальному КПД использования приводного электродвигателя
 - высокоэффективное охлаждение
 - компактные теплообменники (в автоматические конденсатоотводчики Векomat

5 моделей в 20 исполнениях для производства абсолютно безмасляного воздуха.

С воздушным или водяным охлаждением. Качество BOGE.

W - водяное охлаждение

A - воздушное охлаждение

Модель	Рmax, бар (и)	Производительность, м³/мин	Мощность, кВт	Вентилятор, кВт	Габариты, мм	Масса, кг
SO 100 W	8	11,6	75	0,75	2700x1670x2100	3100
SO 125 W	8	14,2	90	0,75	2700x1670x2100	3150
SO 151 W	8	18,6	110	0,75	2700x1670x2100	3500
SO 181 W	8	21,0	132	0,75	2700x1670x2100	3600
SO 200 W	8	22,4	145	0,75	2700x1670x2100	3600
SO 100 W	10	9,9	75	0,75	2700x1670x2100	3100
SO 125 W	10	12,1	90	0,75	2700x1670x2100	3150
SO 151 W	10	16,2	110	0,75	2700x1670x2100	3500
SO 181 W	10	19,5	132	0,75	2700x1670x2100	3600
SO 200 W	10	20,8	145	0,75	2700x1670x2100	3600
SO 100 A	8	11,6	75	6,0	3100x1670x2550	3400
SO 125 A	8	14,2	90	6,0	3100x1670x2550	3450
SO 151 A	8	18,6	110	6,0	3100x1670x2550	3700
SO 181 A	8	21,0	132	6,0	3100x1670x2550	3800
SO 200 A	8	22,4	145	6,0	3100x1670x2550	3800
SO 100 A	10	9,9	75	6,0	3100x1670x2550	3400
SO 125 A	10	12,1	90	6,0	3100x1670x2550	3450
SO 151 A	10	16,2	110	6,0	3100x1670x2550	3700
SO 181 A	10	19,5	132	6,0	3100x1670x2550	3800
SO 200 A	10	20,8	145	6,0	3100x1670x2550	3800

Уровень звукового давления - от 78 до 80 дБ(А). Производительность указана в соответствии с ISO 1217, Приложение С. (В стандартном исполнении): макс. температура окружающей среды +40°C, макс. температура воды охлаждения +40°C. Нестандартные исполнения - по запросу.

С прямым приводом:

модели SO 100 - SO 200

Технические особенности:

- промежуточный и финальный теплообменники с медными медными трубками. Исключительная простота очистки.
- легкозаменяемые подшипники ступеней сжатия

- дополнительный резерв мощности электродвигателя для особо неблагоприятных условий эксплуатации
- трехфазный асинхронный электродвигатель со степенью защиты IP54 и изоляцией по классу F

- возможность установки осушителя серии WK (НОС) с регенерацией от тепла сжатия
- и многое другое

9 моделей в 15 исполнениях для производства абсолютно безмасляного воздуха.

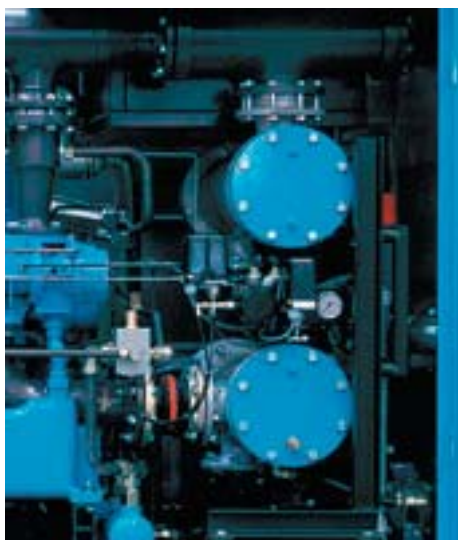
С водяным охлаждением. Качество BOGE.

Модель	Pmax, бар (и)	Производительность, м ³ /мин	Мощность, кВт	Вентилятор, кВт	Габариты, мм	Масса, кг
SO 150	8	18,3	110	0,75	3110x1500x1685	3400
SO 180	8	21,4	132	0,75	3110x1500x1685	3500
SO 220	8	26,0	160	0,75	3110x1500x1685	3500
SO 150	10	16,1	110	0,75	3110x1500x1685	3400
SO 180	10	19,4	132	0,75	3110x1500x1685	3500
SO 220	10	22,8	160	0,75	3110x1500x1685	3500
SO 269	10	26,0	200	0,75	3110x1500x1685	3800
SO 270	8	34,2	200	1,1	3650x1800x2150	5600
SO 340	8	40,9	250	1,1	3650x1800x2150	5800
SO 430	8	45,0	315	1,1	3650x1800x2150	6000
SO 431	8	50,0	315	1,1	3650x1800x2150	6000
SO 270	10	28,4	200	1,1	3650x1800x2150	5600
SO 340	10	34,2	250	1,1	3650x1800x2150	5800
SO 430	10	45,0	315	1,1	3650x1800x2150	6000
SO 480	10	50,0	355	1,1	3650x1800x2150	6600

Уровень звукового давления - от 76 до 80 дБ(А). Производительность указана в соответствии с ISO 1217, Приложение С. (В стандартном исполнении): макс. температура окружающей среды +40°C, макс. температура воды охлаждения +40°C. Нестандартные исполнения - по запросу.

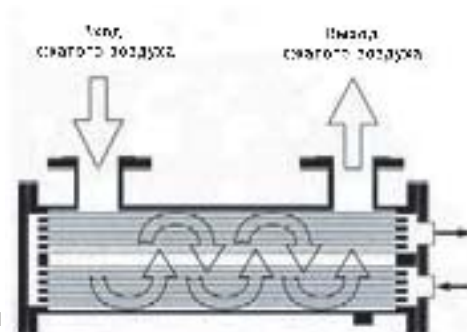


Концепция водяного охлаждения BOGE



В безмасляных винтовых компрессорах BOGE водяное охлаждение реализовано на основе двух трубчатых теплообменников, при этом охлаждаемый сжатый воздух движется на внешней стороне трубок, а вода охлаждения - внутри них.

- Высокая эффективность благодаря рифленой поверхности трубок, создающей эффект турбулентности
- Весь набор трубок, снабженный фланцами, может быть легко заменен целиком. Нет необходимости в демонтаже отдельных трубок



- Стандартным материалом трубок является медь. Возможно изготовление теплообменников из других материалов.
- Простота в очистке трубок

Охладитель выхода вентиляции

Охладитель отработанного воздуха вентиляции расположен сверху корпуса компрессора. Это возможно благодаря тому, что вентилятор охлаждения во всех безмасляных компрессорах с водяным охлаждением является стандартным оборудованием.

- Нет необходимости в создании отводных коробов
- Гибкость выбора места для установки
- Термостатические водяные клапаны экономят воду



Замкнутые циклы оборота воды



Мы предлагаем чиллеры (охладители воды), позволяющие организовать замкнутые контуры движения воды охлаждения.

- Минимизация расхода воды
- Устранение или минимизация проблем, связанных с загрязнениями воды, в т.ч. снижение потребности в очистке теплообменников
- Исключение заморозки воды (путем добавления гликолей)

Осушение безмасляного сжатого воздуха

Выбор осушителя сжатого воздуха зависит от требований конкретного производственного процесса. Также, необходимо принимать во внимание и соображения экономического характера - в некоторых случаях, начальные капиталовложения в оборудование могут составлять только небольшой процент от сумм, дополнительно затрачиваемых, или, наоборот, сэкономленных в течение срока службы осушителя.

Рефрижераторные осушители

В тех случаях, когда известно, что температура сжатого воздуха в пневмомагистрали не будет падать ниже +3°C, и данной температуры точки росы достаточно для конкретного процесса, следует использовать рефрижераторные осушители.



Адсорбционные осушители - с холодной регенерацией

Адсорбционные осушители с холодной регенерацией (серия KEN-MT) обеспечивают температуру точки росы сжатого воздуха до -70°C, и используются тогда, когда необходимо более глубокое осушение, чем обеспечиваемое рефрижераторными осушителями.

- и с горячей регенерацией

Осушители с горячей регенерацией позволяют значительно уменьшить или совсем исключить (при использовании наших осушителей с горячей вакуумной регенерацией серии WVM) потери сжатого воздуха. Обычно, чем больше производительность компрессора, тем более оправдано использование осушителей этого типа.

- а также с регенерацией от тепла сжатия

Осушители этого типа, подобно осушителям с горячей вакуумной регенерацией, работают с нулевыми потерями сжатого воздуха. Для регенерации берется горячий воздух, отбираемый после первой ступени сжатия компрессора.





Завод компании BOGE в г. Билефельд, Германия. Высококачественные комплектующие, современные производственные мощности и строжайший контроль гарантируют наивысшее качество нашей продукции.



Начиная с 1907 года, компания BOGE разрабатывает, производит и обслуживает промышленные компрессоры и вспомогательное компрессорное оборудование.

- винтовые компрессоры
- поршневые компрессоры
- турбокомпрессоры
- фильтры сжатого воздуха
- осушители сжатого воздуха
- системы отвода и разделения конденсата

Представительство в России:

ЗАО "Иммертехник"
117574, г. Москва, Одоевского пр, д. 3, корп. 7

Телефон/факс: +7 (495) 221 6335
Электронная почта: info@immertechnik.ru
Сайт в Интернет: <http://www.immertechnik.ru>