



Вы всегда можете на них положиться Поршневые компрессоры



100
years

Воздух.
Сжатый воздух.
Воздух BOGE.

 **BOGE**

Серия SRD/SBD 125 и 250



SRD 125–250
SRMD 125–250
SRDL 125–250

Производительность: 125 –250 л/мин
Макс. давление: 10 и 15 бар
Мощность двигателя: 0.75 и 1.5 кВт
100% промышленное исполнение
Модели в стандартном исполнении и с усиленной звукоизоляцией.

Компрессор на базовой раме

Компрессор, смонтированный на базовой раме, может удовлетворять потребности в сжатом воздухе в самых различных ситуациях. Например, Вы можете быстро и легко подключить компрессор к существующей системе сжатого воздуха. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией (опция).

BOGE – Ваши преимущества

- Низкая стоимость и небольшое время для подключения к системе сжатого воздуха.
- Экономия затрат.



SBD 125–250
SBMD 125–250
SBDL 125–250

Компрессор, смонтированный на ресивере

Модульная концепция позволяет подбирать различные компрессоры и размеры ресиверов в зависимости от пожеланий заказчика. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией.

BOGE – Ваши преимущества

- Нет необходимости в установке на фундамент
- Наиболее экономичные варианты для любых систем сжатого воздуха
- Возможно индивидуальное исполнение по требованию.



SBD 125...D–250...D
SBDL 125...D–250...D

Дуплексный компрессор, смонтированный на ресивере

Экономичная работа дуплексного компрессора обеспечивается при значительных флуктуациях потребления сжатого воздуха. Компрессор может быть установлен в дополнение к компрессорам с основной, либо с пиковой нагрузкой, или использоваться как основной компрессор для 100% обеспечения потребности в сжатом воздухе. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией.

BOGE – Ваши преимущества

- Энергосбережение благодаря отсутствию пиковых нагрузок.
- Установка компрессора возможна для
 - расширения системы сжатого воздуха
 - устранения пиковых нагрузок
 - обеспечения сжатым воздухом в периоды технического обслуживания
- Использование стандартных узлов

Серия SRD/SBD 125 и 250

Компрессорные системы

BOGE	Производительность (по условиям всасывания)			Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В	Выход сжатого воздуха	Масса
	Модель	л/мин	м³/час			cfm	мин⁻¹			
10 бар / 150 psig стандартное исполнение										
SRD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRD 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	485x345x335	DN 12	38
10 бар / 150 psig с усиленной звукоизоляцией										
SRDL 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	600x400x475	DN 12	61
SRDL 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	600x400x475	DN 12	67

Компрессорные системы для периодической эксплуатации

15 бар / 220 psig стандартное исполнение										
SRMD 125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	470x275x340	DN 12	32
SRMD 250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	485x345x335	DN 12	38

Компрессорные центры

BOGE	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)			Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В воздуха	Выход сжатого	Масса
		Модель	л	л/мин			м³/час	cfm			
10 бар / 150 psig стандартное исполнение											
SBD 125/18	125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	530x300x645	G 1/4	42
SBD 250/18	250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	525x300x650	G 1/4	51
10 бар / 150 psig с усиленной звукоизоляцией											
SBDL 125/50	125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	1025x405x875	G 3/8	74
SBDL 250/50	250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	1025x405x875	G 3/8	84

Компрессорный центр для периодической эксплуатации

15 бар / 220 psig стандартное исполнение											
SBMD 125/50	125	125	7,5	4,5	1450	1	0,75	1	850x350x720	G 3/8	54
SBMD 250/50	250	250	15,0	9	1450	2	1,5	2,0	850x350x705	G 3/8	63

Дуплексные компрессоры

BOGE	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)			Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В воздуха	Выход сжатого	Масса
		Модель	л	л/мин			м³/час	cfm			
10 бар / 150 psig стандартное исполнение											
SBD 125/150 D	2 x 125	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1450x550x840	G 1/2	140
SBD 250/150 D	2 x 250	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9	1450	2 x 2	2 x 1,5	2 x 2,0	1450x550x845	G 1/2	157
10 бар / 150 psig с усиленной звукоизоляцией											
SBDL 125/150 D	2 x 125	2 x 125	2 x 7,5	2 x 4,5	1450	2 x 1	2 x 0,75	2 x 1	1585x520x980	G 1/2	195
SBDL 250/150 D	2 x 250	2 x 250	2 x 15,0	2 x 9	1450	2 x 2	2 x 1,5	2 x 2,0	1585x520x980	G 1/2	210

Серия SRD/SBD 350...1000



SRD 350-1000
SRDL 350-1000

SRMD 350-500
SRMDL 350-500

Производительность: 260 – 730 л/мин
Макс. давление: 10 и 15 бар
Мощность двигателя: 2.2 – 6.3 кВт
100% промышленное исполнение
Модели в стандартном исполнении и с усиленной звукоизоляцией

Компрессор на базовой раме

Компрессор, смонтированный на базовой раме, может удовлетворять потребность в сжатом воздухе в самых различных ситуациях. Например, Вы можете быстро и легко подключить компрессор к существующей системе сжатого воздуха. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией (опция).

BOGE – Ваши преимущества

- Низкая стоимость и небольшое время для подключения к системе сжатого воздуха.
- Экономия затрат.



SBD 350-1000
SBDL 350-1000

SBMD 350-1000
SBMDL 350-1000

Компрессор, смонтированный на ресивере

Модульная концепция позволяет подбирать различные компрессоры и размеры ресиверов в зависимости от пожеланий заказчика. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией.

BOGE – Ваши преимущества

- Нет необходимости в установке на фундамент
- Наиболее экономичные варианты для любых систем сжатого воздуха
- Возможно индивидуальное исполнение по требованию заказчика.



SBD 350 DB-1000 DB
SBDL 350 DB-1000 DB

SBMD 350-500 DB
SBMDL 350-500 DB

Компрессорная станция Компрессор и охлаждающий осушитель, смонтированные на ресивере

Полностью укомплектованная Компрессорная станция, состоящая из поршневого компрессора, охлаждающего осушителя и горизонтального ресивера. Осушитель оснащен электронным устройством отвода конденсата с управлением по уровню. Не требует затрат для монтажа. Опциональная версия PLUS включает также высокоэффективный магистральный фильтр и сепаратор масла и воды, что обеспечивает экологически чистый, технически безмасляный сжатый воздух.

BOGE – Ваши преимущества

- Минимальное пространство на производственной площадке
- Модели с давлением 10 и 15 бар
- Незначительные затраты на монтаж
- Модель с усиленной звукоизоляцией может быть установлена прямо на рабочем месте
- Сухой сжатый воздух
- Легкость установки.

Серия SRD/SBD 350...1000

Компрессорные системы

BOGE		Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В	Масса
Модель		л/мин	cfm	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм	кг
10 бар стандартное исполнение											
SRD	350	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	765x408x582	69,5
SRD	500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	765x408x582	70,5
SRD	700	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	690x520x584	96,5
SRD	1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	690x520x584	104,5
10 бар с усиленной звукоизоляцией											
SRDL	350	350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	121
SRDL	500	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	915x480x730	123
SRDL	700	700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	149
SRDL	1000	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1035x565x805	157
15 бар стандартное исполнение											
SRMD	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	775x520x575	70
SRMD	500	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	775x520x575	76
15 бар с усиленной звукоизоляцией											
SRMDL	350	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1035x565x805	121
SRMDL	500	500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1035x565x805	128

Компрессорные центры

BOGE		Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В	Масса
Модель	л		л/мин	cfm	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм	кг
10 бар стандартное исполнение												
SBD	350/ 90		350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1000x405x 980	123
SBD	500/ 90		500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1000x405x 980	123
SBD	700/ 270		700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1470x600x1140	200
SBD	1000/ 270		1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1470x600x1140	240
10 бар с усиленной звукоизоляцией												
SBDL	350/ 90		350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL	500/ 90		500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1161x480x1135	170
SBDL	700/ 270		700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1470x600x1385	255
SBDL	1000/ 500		1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1845x700x1505	325
15 бар стандартное исполнение												
SBMD	350/ 250		350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1125	200
SBMD	500/ 350		500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1610x700x1160	225
15 бар с усиленной звукоизоляцией												
SBMDL	350/ 250		350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1656x650x1415	260
SBMDL	500/ 350		500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1770x700x1450	285

Компрессорные станции

BOGE		Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В	Масса
Модель	л		л/мин	cfm	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм	кг
10 бар стандартное исполнение*												
SBD	350/ 270 DB		350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	1735x605x1305	215
SBD	500/ 270 DB		500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1735x605x1305	220
SBD	700/ 270 DB		700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	1735x605x1305	245
SBD	1000/ 500 DB		1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	1790x700x1405	340
10 бар с усиленной звукоизоляцией*												
SBDL	350/ 270 DB		350	12,5	260	9,5	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	260
SBDL	500/ 270 DB		500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	1795x605x1340	265
SBDL	700/ 270 DB		700	25,0	515	18,5	1420	2	5,5	7,5	1795x605x1340	292
SBDL	1000/ 500 DB		1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	2105x700x1505	380
15 бар стандартное исполнение*												
SBMD	350/ 350 DB		350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1800x660x1355	271
SBMD	500/ 350 DB		500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	1800x660x1355	280
15 бар с усиленной звукоизоляцией*												
SBMDL	350/ 350 DB		350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	1935x660x1455	350
SBMDL	500/ 350 DB		500	17,5	425	15,0	1420	2	5,5	7,5	1935x660x1455	350

*Макс. давление компрессора

Серия SBD 350...S–1000...S



Производительность: 260 – 730 л/мин
Макс. давление: 10 и 15 бар
Мощность двигателя: 2.2 – 6.3 кВт
100% промышленное исполнение

Компрессор, смонтированный на ресивере

Модульная концепция позволяет подбирать различные компрессоры и размеры ресиверов по требованию.

Компрессорная станция Компрессор и охлаждающий осушитель, смонтированные на ресивере

Полностью укомплектованная компрессорная станция, состоящая из поршневого компрессора, охлаждающего осушителя и горизонтального ресивера. Осушитель оснащен электронным устройством отвода конденсата с управлением по уровню. Не требует затрат для монтажа. Опциональная версия PLUS включает также высокоэффективный магистральный фильтр и сепаратор масла и воды, что обеспечивает экологически чистый, технически безмасляный сжатый воздух.

BOGE – Ваши преимущества

- Нет необходимости в установке на фундамент
- Наиболее экономичные варианты для любых систем сжатого воздуха
- Возможно индивидуальное исполнение по требованию
- Значительная экономия производственной площади.

BOGE – Ваши преимущества

- Минимальное пространство на производственной площади
- Модели с давлением 10 и 15 бар
- Незначительные затраты на монтаж
- Модель с усиленной звукоизоляцией может быть установлена прямо на рабочем месте
- Сухой сжатый воздух
- Легкость установки

Компрессорные центры

BOGE	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В		Масса
Модель	л	л/мин	cfm	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм		кг
10 бар стандартное исполнение												
SBD	350/ 270 S	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	745x	845x1755	195
SBD	500/ 270 S	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	745x	845x1755	200
SBD	700/ 270 S	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	745x	845x1710	220
SBD	1000/ 270 S	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	745x	845x1710	230
15 бар стандартное исполнение												
SBMD	350/ 270 S	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	745x	845x1710	220
SBMD	500/ 270 S	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	745x	845x1710	230

Компрессорные станции

BOGE	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В		Масса
Модель	л	л/мин	cfm	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм		кг
10 бар стандартное исполнение*												
SBD	350/ 270 S DB	350	12,5	260	9,5	1420	1	2,2	3,0	730x1070x	1755	215
SBD	500/ 270 S DB	500	17,5	370	13,0	1420	1	3,2	4,5	730x1120x	1755	220
SBD	700/ 270 S DB	700	25,0	515	18,5	1420	2	4,0	5,5	730x1120x	1710	245
SBD	1000/ 270 S DB	1000	35,5	730	26,0	1420	2	6,3	8,5	730x1120x	1710	255
15 бар стандартное исполнение*												
SBMD	350/ 270 S DB	350	12,5	297	10,5	1420	2	3,2	4,5	730x1070x	1710	240
SBMD	500/ 270 S DB	500	17,5	425	15,0	1420	2	4,0	5,5	730x1120x	1710	255

*Макс. давление компрессора

Серия SR 270...2600

Производительность: 185 – 1913 л/мин
Макс. давление: 10,15 и 35 бар
Мощность двигателя: 1.5 – 15 кВт
100% промышленное исполнение



Компрессор на базовой раме

Компрессор, смонтированный на разовой раме, может удовлетворять потребность в сжатом воздухе в самых различных ситуациях. Например, Вы можете быстро и легко подключить компрессор к существующей системе сжатого воздуха.

BOGE – Ваши преимущества

- Низкая стоимость и небольшое время для подключения к системе сжатого воздуха.
- Экономия затрат.

Компрессорные системы

BOGE	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В	Масса
Модель	л/мин	cfm	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм	кг
10 бар / 150 psig стандартное исполнение										
SR 270	270	9,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	910x410x620	120
SR 370	370	13,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	910x410x620	120
SR 475	475	17,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	910x410x620	120
SR 710	710	25	542	20	730	2	4,0	5,0	1300x740x890	180
SR 970	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	1300x740x890	200
SR 1330	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10,0	1300x740x900	215
SR 2030	2030	72	1508	54	1050	4	11,0	15,0	1330x740x930	275
SR 2600	2600	92	1913	68	1350	4	15,0	20,0	1330x740x930	285
15 бар / 220 psig стандартное исполнение										
SRM 320	320	12	283	10	650	2	2,2	3,0	1330x700x890	160
SRM 450	450	16	394	14	920	2	3,0	4,0	1330x700x890	175
SRM 610	610	22	541	19	625	3	4,0	5,0	1300x740x900	200
SRM 800	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	1300x740x900	220
SRM 1100	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10,0	1300x740x900	230
SRM 1640	1640	58	1319	47	1130	4	11,0	15,0	1330x740x930	280
SRM 2030	2030	72	1615	58	1400	4	15,0	20,0	1330x740x930	295
35 бар / 515 psig стандартное исполнение										
SRH 330	330	12	272	10	680	2	3,0	4,0	1300x700x890	170
SRH 460	460	17	373	13	950	2	4,0	5,0	1300x700x890	185
SRH 660	660	24	509	18	680	3	5,5	7,5	1300x740x900	225
SRH 940	940	33	706	25	970	3	7,5	10,0	1300x740x900	225
SRH 1250	1250	45	942	33	1290	3	11,0	15,0	1300x740x900	260

Серия SB 270...2600

Производительность: 185 – 1913 л/мин
 Макс. давление: 10 и 15 бар
 Мощность двигателя: 1.5 – 15 кВт
 100% промышленное исполнение



SB 270–475
 SB 710–2600
 SBM 320–2030

Компрессор, смонтированный на ресивере

Модульная концепция позволяет подбирать различные компрессоры и размеры ресиверов по требованию

BOGE – Ваши преимущества

- Нет необходимости в установке на фундамент
- Наиболее экономичные варианты для любых систем сжатого воздуха
- Возможно индивидуальное исполнение по требованию.

Компрессорные центры

BOGE Модель	Объем ресивера л	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения мин ⁻¹	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В мм	Масса кг
		л/мин	cfm	л/мин	cfm			кВт	HP		
10 бар / 150 psig стандартное исполнение											
SB 270/150	270	9,5	6,5	185	6,5	650	1	1,5	2,0	1540x480x1030	160
SB 370/150	370	13,0	9,0	260	9,0	900	1	2,2	3,0	1540x480x1030	160
SB 475/150	475	17,0	12,0	340	12,0	1150	1	3,0	4,0	1640x570x1160	210
SB 710/350	710	25	20	542	20	730	2	4,0	5,0	1930x740x1470	305
SB 970/350	970	35	26	734	26	1010	2	5,5	7,5	1930x740x1470	325
SB 1330/500	1330	47	36	1009	36	920	3	7,5	10,0	1920x740x1530	380
SB 2030/750	2030	72	54	1508	54	1050	4	11,0	15,0	2000x750x1720	510
SB 2600/750	2600	92	68	1913	68	1350	4	15,0	20,0	2000x750x1720	520

Компрессорные центры

BOGE Модель	Объем ресивера л	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения мин ⁻¹	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В мм	Масса кг
		л/мин	cfm	л/мин	cfm			кВт	HP		
15 бар / 220 psig стандартное исполнение											
SBM 320/350	320	12	10	283	10	650	2	2,2	3,0	1720x700x1440	280
SBM 450/350	450	16	14	394	14	920	2	3,0	4,0	1720x700x1440	295
SBM 610/350	610	22	19	541	19	625	3	4,0	5,0	1930x740x1470	360
SBM 800/500	800	29	25	693	25	830	3	5,5	7,5	1920x740x1530	435
SBM 1100/500	1100	39	33	928	33	1130	3	7,5	10,0	1920x740x1530	445
SBM 1640/500	1640	58	47	1319	47	1130	4	11,0	15,0	2000x870x1720	575
SBM 2030/500	2030	72	58	1615	58	1400	4	15,0	20,0	2000x870x1720	525

Серия TOP AIR

Производительность: 283 – 1913 л/мин
 Макс. давление: 10 или 15 бар
 Мощность двигателя: 2.2 – 15 кВт
 100% промышленное исполнение
 Усиленная звукоизоляция



SC 3-20



Готовый к подключению с усиленной звукоизоляцией, компактный модуль

Модели BOGE серии TOP AIR с усиленной звукоизоляцией могут устанавливаться непосредственно на рабочем месте. Выполненные с защитой IP 54, они полностью готовы к установке. Вам необходимо только подключить питание и трубопровод на входе сжатого воздуха. Модульное исполнение экономит рабочее время.

BOGE – Ваши преимущества

- ☑ Достаточно минимального пространства
- ☑ Экологически безопасный – малозумный
- ☑ Интуитивно понятный интерфейс панели управления

RATIO:

- ☑ 5 параметров на основном дисплее
- ☑ символьно/сегментный дисплей (ЖК-дисплей)
- ☑ возможность изменения программного обеспечения
- ☑ кодовое программирование
- ☑ сообщения об ошибках и необходимости сервисного обслуживания
- ☑ автоматический перезапуск
- ☑ возможность дистанционного включения/выключения
- ☑ программное панельное/дистанционное управление
- ☑ контроль процесса сжатия
- ☑ линейный и системный датчик давления
- ☑ блок памяти (последние 30 сообщений)
- ☑ сообщения об ошибках/необходимости сервиса в зависимости от состояния работы
- ☑ возврат заводских настроек
- ☑ контроль уровня масла
- ☑ опционально RS-485-BUS

Компрессорные центры

BOGE	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, VDMA 4362)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель		Размеры Д x Ш x В	Масса
Модель	л/мин	cfm	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм	кг
10 бар с усиленной звукоизоляцией										
SC 6	710	25	542	20	730	2	4	5,5	830x1120x1570	341
SC 8	970	35	734	26	1010	2	5,5	7,5	830x1120x1570	363
SC 10	1330	47	1009	36	920	3	7,5	10	830x1120x1570	389
SC 15	2030	72	1508	54	1050	4	11	15	830x1120x1570	453
SC 20	2600	92	1913	68	1350	4	15	20	830x1120x1570	463
15 бар с усиленной звукоизоляцией										
SC 3	320	12	283	10	650	2	2,2	3	830x1120x1570	337
SC 4	450	16	394	14	920	2	3	4	830x1120x1570	343
SC 6	610	22	541	19	625	3	4	5,5	830x1120x1570	368
SC 8	800	29	693	25	830	3	5,5	7,5	830x1120x1570	390
SC 10	1100	39	928	33	1130	3	7,5	10	830x1120x1570	397
SC 15	1640	58	1319	47	1130	4	11	15	830x1120x1570	463
SC 20	2030	72	1615	58	1400	4	15	20	830x1120x1570	473

🔊 Уровень звукового давления в соответствии с PN8NTC2.3: 60-76 дБ(А)

Бустерные компрессоры

Производительность:

Макс. давление: 15 бар; 2135 – 7320 л/мин*

Макс. давление: 40 бар; 937 – 4559 л/мин*

*** для данных моделей**

100 % промышленное исполнение



SRMV 390–720
SRHV 200–470

Рис. Версия с
конденсатоотводчиком (опционально).

Конечное давление, оптимально созда- ваемое бустерными компрессорами

Бустерный компрессор BOGE получает предварительно сжатый и прошедший подготовку воздух из системы сжатого воздуха или компрессора предварительного сжатия и дожимает до необходимого конечного давления.

BOGE – Ваши преимущества

- Адаптируемая работа:**
Подходит для постоянной (100% загруженность) и тяжелой периодической работы
- Эффективная работа:**
Значительная экономия электроэнергии и затрат на приобретение плюс стабильное обеспечение сжатым воздухом.
- Высокая эксплуатационная надежность.**
Интегрированный контроль уровня масла в стандартном исполнении.



Бустерные компрессоры

BOGE	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность на всасе Бустера		Производительность (по нагнетанию, DIN 1945)		Скорость вращения	Количество цилиндров	Двигатель	Размеры Д x Ш x В		Масса		
Модель	л/мин	cfm	5 бар	10 бар	л/мин	cfm	мин ⁻¹		кВт	HP	мм	кг		
15 бар / 220 psig бар стандартное исполнение														
SRMV 390- 5	390	14	2340	83	–	–	2135	75	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 510- 5	509	17	3054	108	–	–	2728	96	1200	2	7,5	10	1300x740x890	215
SRMV 720- 5	719	25	4314	152	–	–	3766	133	1130	3	11	15	1300x740x874	260
SRMV 920- 5	919	32	5514	195	–	–	4901	173	830	4	15	20	1350x740x960	330
SRMV 390-10	390	14	–	–	4290	151	4155	147	920	2	5,5	7,5	1300x740x890	210
SRMV 570-10	564	20	–	–	6204	219	5586	197	1330	2	7,5	10	1300x740x890	215
SRMV 720-10	719	25	–	–	7909	279	7320	258	1130	3	11	15	1300x740x874	260
40 бар / 600 psig бар стандартное исполнение														
SRHV 200- 5	205	7	1230	44	–	–	937	33	830	2	5,5	7,5	1300x740x890	240
SRHV 250- 5	248	9	1488	53	–	–	1150	41	1010	2	7,5	10	1300x740x890	215
SRHV 450- 5	443	16	2658	94	–	–	2117	75	1200	3	11	15	1300x740x874	260
SRHV 540- 5	535	19	3210	113	–	–	2573	91	1450	3	15	20	1300x740x874	270
SRHV 170-10	170	6	–	–	1870	66	1575	56	695	2	7,5	10	1300x740x890	245
SRHV 280-10	278	10	–	–	3058	108	2680	94	1130	2	11	15	1300x740x890	250
SRHV 420-10	417	15	–	–	4587	162	3976	140	1130	3	15	20	1300x740x874	270
SRHV 470-10	469	17	–	–	5159	182	4559	164	1270	3	18,5	25	1300x740x874	250

Серия RM 2500...6200 / RH 2400...2830



RM 2500 – 6200
RH 2400 – 2830

Производительность: 1800 – 4840 л/мин
Макс. давление: 10 – 30 бар
Мощность двигателя 15 – 37 кВт
100% промышленное исполнение
Модели в стандартном исполнении и с усиленной звукоизоляцией

Компрессор на базовой раме

Компрессор смонтированный на базовой раме, может удовлетворять потребности в сжатом воздухе в самых различных ситуациях. Например, Вы можете быстро и легко подключить компрессор к существующей системе сжатого воздуха.

Компрессор в исполнении с усиленной звукозащитой

BOGE – Ваши преимущества

- Низкая стоимость и небольшое время для подключения к системе сжатого воздуха
- Экономия затрат

BOGE – Ваши преимущества

- Экологически безопасный – малозумный
- Удобство использования отдельной панели управления
- Конструкция, экономящая рабочее пространство

Компрессорные системы

BOGE Стандартное исполнение	с усиленной звукоизоляцией	Производительность (по условиям всасывания)		Производительность (по нагнетанию, DIN 1945)		Скорость вращения мин ⁻¹	Количество цилиндров	Двигатель	
		л/мин	cfm	л/мин	cfm			кВт	HP
10 бар									
RM 3350-213		3360	120	2720	100	1300	3	18,5	25,0
RM 3650-213		3620	130	2930	110	1400	3	22	30,0
RM 5000-313		5030	180	4040	145	1300	4	30	40,0
RM 6200-313		6200	220	4840	170	1600	4	37	50,0
15 бар									
RM 2500-213		2500	90	1880	70	950	3	15	20,0
RM 2950-213		2950	100	2330	80	1150	3	18,5	25,0
RM 3300-213		3340	120	2670	90	1300	3	22	30,0
RM 3600-213		3600	130	2900	100	1400	3	30	40,0
25 и 30 бар									
RH 2400-213	RHL 2400-213	2400	90	1800	60	930	4	18,5	25,0
RH 2830-213	RHL 2830-213	2830	100	2160	80	1100	4	30	40,0

Размеры/Масса/Объем охлаждающего воздуха

BOGE Модель	Размеры стан. исп. Д x Ш x В мм	Размеры с усил. звукоиз. Д x Ш x В мм	Подсоед.	Масса компрессора кг приблиз.	С усил. звукоиз. кг	Объем охлад. воздуха м ³ /час
10 бар						
RM 3350-213	1600x800x1500	–	DN 40	620	–	5600
RM 3650-213	1600x800x1500	–	(PN 16)	640	–	6700
RM 5000-313	1600x800x1500	–	DN 40)	740	–	9300
RM 6200-313	1600x800x1500	–	(PN 16)	760	–	11000
15 бар						
RM 2500-213	1600x800x1500	–		600	–	4700
RM 2950-213	1600x800x1500	–	DN 40	620	–	5600
RM 3300-213	1600x800x1500	–	(PN 16)	640	–	6700
RM 3600-213	1600x800x1500	–		675	–	9300
25 и 30 бар						
RH 2400-213	1600x770x1500	–		680	–	5600
RH 2830-213	1600x770x1500	–		680	–	9300
RHL 2400-213	–	2000x1420x1320		–	865	5600
RHL 2830-213	–	2000x1420x1320		–	920	9300



ASO 260–480
ASOL 260–480

Производительность: 156 – 367 л/мин;
Макс. давление: 8 – 10 бар
Мощность двигателя: 1.5 – 3.2 кВт
100% промышленное исполнение
Модели в стандартном исполнении и с усиленной звукоизоляцией

Компрессор на базовой раме

Компрессор, смонтированный на базовой раме, может удовлетворять потребности в сжатом воздухе в самых различных ситуациях. Например, Вы можете быстро и легко подключить компрессор к существующей системе сжатого воздуха. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией (опция).

BOGE – Ваши преимущества

- 🔹 Низкая стоимость и небольшое время для подключения к системе сжатого воздуха.
- 🔹 Экономия затрат



BSO 260–480
BSOL 260–480

Компрессор, смонтированный на ресивере

Модульная концепция позволяет подбирать различные компрессоры и размеры ресиверов по требованию. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией (опция).

BOGE – Ваши преимущества

- 🔹 Нет необходимости в установке на фундамент
- 🔹 Наиболее экономичные варианты для любых систем сжатого воздуха
- 🔹 Возможно индивидуальное исполнение по требованию
- 🔹 Модель с усиленной звукоизоляцией может быть установлена прямо рабочем месте
- 🔹 Гальванизированный ресивер сжатого воздуха



BSO 260...D–480...D
BSOL 260...D–480...D

Дуплексный компрессор, смонтированный на ресивере

Экономичная работа дуплексного компрессора обеспечивается при значительных флуктуациях потребления сжатого воздуха. Компрессор может быть установлен в дополнение к компрессорам с основной, либо пиковой нагрузкой, либо использоваться как основной компрессор для 100% обеспечения потребности в сжатом воздухе. Также возможно исполнение с усиленной звукоизоляцией (опция).

BOGE – Ваши преимущества

- 🔹 Энергосбережение благодаря отсутствию пиковых нагрузок
- 🔹 Установка компрессора возможна для:
 - расширения системы сжатого воздуха
 - устранения пиковых нагрузок
 - обеспечения сжатым воздухом в периоды технического обслуживания
- 🔹 Использование стандартных узлов
- 🔹 Модель с усиленной звукоизоляцией может быть установлена прямо на рабочем месте
- 🔹 Гальванизированный ресивер сжатого воздуха

Компрессорные системы

BOGE Станд. исп.	С усил. звукоиз.	Производительность (по условиям всасывания)			Макс. давлен. 8 бар (произ-ть по нагнетанию, VDMA 4362)			10 бар			Скорость вращения	Кол- ичество цилин- дров	Двига- тель
		л/мин	м³/час	cfm	6 бар л/мин	м³/час	cfm	8 бар л/мин	м³/час	cfm			
8 и 10 бар / 115 и 150 psig													
ASO 260	ASOL 260	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5
ASO 370	ASOL 370	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9	1450	1	2,2
ASO 480	ASOL 480	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2

Компрессорные центры

BOGE Станд. исп.	Объем ресивера	С усил. звукоиз.	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)			Макс. давлен. 8 бар (произ-ть по нагнетанию, VDMA 4362)			10 бар			Скорость вращения	Кол- ичество цилин- дров	Двига- тель
				л	л	л/мин	м³/час	cfm	6 бар л/мин	м³/час	cfm	8 бар л/мин			
8 и 10 бар / 115 и 150 psig															
BSO 260/150	BSOL 260/150	260	15,6	9	176	10,6	6	156	9,4	5,5	1450	1	1,5		
BSO 370/150	BSOL 370/150	370	22,2	13	275	16,5	10	256	15,4	9	1450	1	2,2		
BSO 480/150	BSOL 480/150	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2		

Дуплексный компрессор

BOGE Станд. исп.	Объем ресивера	С усил. звукоиз.	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)			Макс. давлен. 8 бар (произ-ть по нагнетанию, VDMA 4362)			10 бар			Скорость вращения	Кол- ичество цилин- дров	Двига- тель
				л	л	л/мин	м³/час	cfm	6 бар л/мин	м³/час	cfm	8 бар л/мин			
8 и 10 бар / 115 и 150 psig															
BSO 260/270 D	BSOL 260/270 D	2x260	2x15,6	2x 9	2x176	2x10,6	2x 6	2x156	2x 9,4	2x 5,5	2x1450	2x1	2x1,5		
BSO 370/270 D	BSOL 370/270 D	2x370	2x22,2	2x13	2x275	2x16,5	2x10	2x256	2x15,4	2x 9	2x1450	2x1	2x2,2		
BSO 480/270 D	BSOL 480/270 D	2x480	2x28,8	2x17	2x367	2x22,0	2x13	2x339	2x20,3	2x12	2x1450	2x1	2x3,2		

Компрессорный центр с двумя ресиверами

BOGE Станд. исп.	С усил. звукоиз.	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)			Макс. давлен. 8 бар (произ-ть по нагнетанию, VDMA 4362)			10 бар			Скорость вращения	Кол- ичество цилин- дров	Двига- тель	
			л	л/мин	м³/час	cfm	6 бар л/мин	м³/час	cfm	8 бар л/мин	м³/час				cfm
8 и 10 бар / 115 и 150 psig															
BSO 480	BSOL 480	2x18	480	28,8	17	367	22,0	13	339	20,3	12	1450	1	3,2	

Компрессорная станция с двумя ресиверами и мембранным осушителем

BOGE Станд. исп.	С усил. звукоиз.	Объем ресивера	Производительность (по условиям всасывания)			Макс. давлен. 8 бар (произ-ть по нагнетанию, VDMA 4362)			10 бар			Скорость вращения	Кол- ичество цилин- дров	Двига- тель	
			л	л/мин	м³/час	cfm	6 бар л/мин	м³/час	cfm	8 бар л/мин	м³/час				cfm
8 и 10 бар / 115 и 150 psig															
BSO 480 DM	BSOL 480 DM	2x18	480	28,8	17	329	19,7	12	284	17	10	1450	1	3,2	



BSO 480

Производительность: 284 – 367 л/мин
Макс. давление: 8 – 10 бар
Мощность двигателя: 3.2 кВт
100% промышленное исполнение
Модели в стандартном исполнении и с усиленной звукоизоляцией

Компрессорный центр – с двумя воздушными ресиверами

Полностью укомплектованная система, компрессор смонтирован непосредственно на двух воздушных ресиверах.

BOGE – Ваши преимущества

- 🔧 Минимальные затраты на установку
- 🔧 Практически не требует обслуживания
- 🔧 Экономия электроэнергии
- 🔧 Ваш позитивный вклад в защиту окружающей среды
- 🔧 Гальванизированные воздушные ресиверы
- 🔧 Не требует фундамент
- 🔧 Занимает минимум места



BSO 480 DM

Компрессорная станция – с двумя воздушными ресиверами – и мембранным осушителем

Только сухой сжатый воздух:
 Без конденсата
 Без частиц пыли
 Без необходимости внутренних электрических соединений
 Без масла
 Без влаги
 Без необходимости отдельного места для осушителя

Компрессорная станция – с усиленной звукоизоляцией

Компрессор с двумя воздушными ресиверами и мембранным осушителем (опция), в корпусе с усиленной звукоизоляцией.

- 🔧 Может быть установлен непосредственно на рабочее место



BSOL 480
BSOL 480 DM

Масса и Размеры

Компрессорные системы

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
ASO 260	765x408x582	69
ASO 370	765x408x582	69
ASO 480	765x408x582	70

BOGE Модель С усил. звукоиз.	Д x Ш x В мм	Масса кг
ASOL 260	915x480x730	121
ASOL 370	915x480x730	121
ASOL 480	915x480x730	123

Компрессорные центры

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 260/150	1425x535x1045	133
С усил. звукоизоляцией		
BSOL 260/150	1425x535x1232	180

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 370/150	1695x535x1045	133
С усил. звукоизоляцией		
BSOL 370/150	1425x535x1232	180

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 480/150	1470x600x1190	133
С усил. звукоизоляцией		
BSOL 480/150	1470x600x1340	180

Дуплексный компрессор

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 260/270 D	1825x700x1225	240
С усил. звукоизоляцией		
BSOL 260/270 D	1965x605x1340	335

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 370/270 D	1825x700x1225	240
С усил. звукоизоляцией		
BSOL 370/270 D	1965x605x1340	335

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 480/270 D	1825x700x1225	240
С усил. звукоизоляцией		
BSOL 480/270 D	1965x605x1340	335

Компрессорный центр с двумя ресиверами

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 480	780x530x930	110

BOGE Модель С усил. звукоиз.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSOL 480	940x600x1230	210

Компрессорная станция с двумя ресиверами и мембранным осушителем

BOGE Модель Станд. исп.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSO 480 DM	780x535x930	115

BOGE Модель С усил. звукоиз.	Д x Ш x В мм	Масса кг
BSOL 480 DM	940x600x1230	215



Завод BOGE KOMPRESSOREN в Билефельде, Германия

Новейшие производственные технологии и строжайший контроль гарантируют безупречное качество нашей продукции.



Качество: Сделано в Германии

Компания "Иммертехник"

представляет на российском рынке полный спектр компрессорного оборудования BOGE, а также компрессорное оборудование ZANDER (Германия) и других фирм-производителей, предназначенное для

- производства сжатого воздуха
- фильтрации сжатого воздуха
- осушения сжатого воздуха
- обработки конденсата



ЗАО "Иммертехник"

тел./факс (495) 221 63 35

e-mail: info@immertechnik.ru

Internet: www.immertechnik.ru